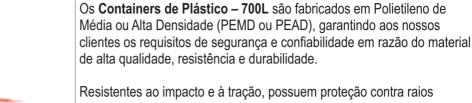


CONTAINER DE PLÁSTICO

700L - Com Pedal





Resistentes ao impacto e à tração, possuem proteção contra raios ultravioleta e contêm aditivo extra antioxidante, o que garante níveis de proteção classe 8 – UV 8, da American Society for Testing and Materials (ASTM), em conformidade com as normas UNE EN840 e ABNT NBR 15911-3.

Têm capacidade para 700L e contam com rodas de borracha maciça com núcleo de polipropileno com 200mm de diâmetro. Possuem 4 rodízios giratórios, sendo 2 com freios, e garfos em aço com tratamento anticorrosivo, o que lhes garante excelente custo-benefício.

Possuem ainda munhão para basculamento lateral em caminhões de coleta urbana, reforço em chapa de aço e dreno com tampa rosqueável para escoamento de líquidos.

Fabricados nas cores verde, azul, vermelho, amarelo, cinza, laranja, preta, branca e marrom, são ideais para coleta urbana, seletiva e de resíduos industriais e hospitalares. São indicados para condomínios, shoppings, hospitais e estabelecimentos industriais.



Container aprovado pela norma ABNT NBR 15911-3

MODELO	, → DESCRIÇÃO	↔ LARGURA:	‡ ALTURA:	COMPRIMENTO:	₽ESO:
CONT. PLAST. LAR - 700L C/PED	Container De Plástico 700L Com Pedal	952MM	1215MM	1400MM	47KG
MATERIAL:	PEAD ou PEMD	♦ CORES:		CAPACIDADE:	Litros: 700L Carga: 345KG







Capacidade: 700L Rodas em PVC c/ núcleo de polipropileno (PP) (200mm de diâmetro)







DIFERENCIAIS

- Fabricados em PEAD ou PEMD, em máquinas de alta tecnologia;
- · Resistentes ao impacto e à tração;
- · Possui proteção contra raios UV e aditivo antioxidante;
- Rodas de borracha maciça com núcleo em Polipropileno;
- Atende as normas UNE EN840 e ABNT NBR 15911-3.



- · Coleta seletiva e urbana:
- Condomínios e shoppings;
- Resíduos industriais e hospitalares.

